



**UNITENSORS\* FOR VERDOL AND ICBT CABLERS  
STAINLESS STEEL POT LID FOR 290MM POT**

*CAPERUZA DE CABLEDORA Y UNITENSORS\*  
PARA CAPARUZA DE CABLEDORA DE VERDOL Y ICBT*

Epic Enterprises, Inc., P.O. Box 979, Southern Pines, NC 28388-0979 USA  
 Telephone Toll Free 800-648-7273 or 910-692-5441 Outside USA  
 Fax Toll Free 888-692-4147 or 910-692-4147 Outside USA  
 Website: <http://www.epicenterprises.com> E-Mail: [epic@epicenterprises.com](mailto:epic@epicenterprises.com)



<b>Position</b>	<b>OEM Ref. Nos.</b>	<b>Epic No.</b>	<b>Description</b>
VE08-01	(207329)	EE440095-2	UniTensor™, Verdol Mount, Chrome Discs (Aluminum Bracket) <i>UniTensor con Discos Cromos</i>
VE08-02	(207329)	EE440095-3	UniTensor™, Verdol Mount, Ceramic Discs (Aluminum Bracket) <i>UniTensor con Discos Ceramica</i>
VE08-03	130056B	EE380050	Nut, Aluminum Fastening, for Cabler Cap Tension Device <i>Tueroa de Aluminio para Dipoitivo de Tensor para Tapa Cabledora</i>
VE08-03	(207329)	EE440095-5	UniTensor™, Verdol Mount, Chrome Discs, Extended Bottom Eye (Aluminum Bracket) <i>UniTensor con Fondo Extendido y con Discos Cromos</i>
VE08-04	(214631)	EE380049	Stud, Brass Threaded for Cabler Cap Tension Device <i>Esparrago de Laton para Dispositivo de Tensor de Tapa Cabled ora</i>
VE08-05	(207330)	EE480425-1	Bracket, Main, with Guide Bushing for UniTensor (3-Post) <i>Cartela Primera con Bujede Guia</i>
VE08-06	Not Applicable	EE401858V	Spring, Tension (Yellow) <i>Resorte Amarillo</i>
VE08-07	119094	EE302100	Washer, Rubber <i>Arandela de Goma para Discos Ceramicos De Tension</i>
VE08-07	Not Applicable	EE480143V	Ring (Spacer), Distance for Cabler Cap Tension Device <i>Espaciador para Tensor de Caperuza Cabledorar</i>
VE08-08	Not Applicable	EE401981V	Post, Flanged Ceramic Guide, for Centering Post and for Extended Bottom of Unitensor <i>Buje Ceramico de Unitensor con Brida para Poste Centraje y para Fondo Extendido</i>
VE08-09	Not Applicable	EE401859V	Spring, Tension, (Black) <i>Resorte Negro de Tensor</i>
VE08-10	Not Applicable	EE401620V	Disc, Chrome Tension, for Cabler Cap and Brake <i>Disco Cromo de Tension para Caperuza Cabledora y Freno</i>
VE08-10	Not Applicable	EE401661V	Disc, Ceramic, for Cabler Cap and Brake <i>Disco Ceramico de Tension</i>
VE08-11	Not Applicable	EE401860V	Spring, Tension , (Silver) <i>Resorte de Tension, Plata, para Tensor en Caperuza Cabledora</i>
VE08-12	Not Applicable	EE437316V	Screw, Hex Head Cap 5X80 <i>Tornillo de Maquina con Cabeza Hexagonal, 5X80</i>



<b>Position</b>	<b>OEM Ref. Nos.</b>	<b>Epic No.</b>	<b>Description</b>
VE08-13	Not Applicable	EE480016V	Washer, Foam Rubber, for Cabler Cap Tension Device <i>Arandela, espuma /goma, para cableadora con dispositivo de tensión de copa</i>
VE08-14	Not Applicable	EE401874V	Bushing, Clear Urethane, for Cabler Cap Tension Device <i>Buje, uretano transparente, para cableadora con dispositivo de tensión de copa</i>
VE08-15	Not Applicable	EE480247V	Back Plate Assembly for UniTensor <i>Conjunto de Placa Trasera para UniTensor</i>
VE08-16	Not Applicable	A-18436V	Lock Nut, Nylon Insert, Z/P, 5mm <i>Contratuercas, con inserto de nylon, Z/P, 5mm</i>
VE08-17	Not Applicable	EE434402V	Circlip, External, 4mm <i>Anillo "E" de Retencion, 4mm</i>
VE08-18	Not Applicable	EE480424V	Insert, Nylon Locking, for UniTensor <i>Inserto Cierre de Nylon para UniTensor</i>
VE08-19	Not Applicable	EE480256V	Stud, Adjusting, for UniTensor <i>Perno de Ajuste para UniTensor</i>
VE08-20	Not Applicable	EE432000V	Washer, Spring Wave, 6mm <i>Arandela de Resorte, 6mm</i>
VE08-21	588034A	EE304580	Eyelet, Small Ceramic <i>Ojo Ceramico Chico</i>
VE08-21A	Not Applicable	EE401981V	Post, Flanged Ceramic Guide, for Centering Post and for Extended Bottom of Unitensor <i>Buje Ceramico de Unitensor con Brida para Poste Centraje y para Fondo Extendido</i>
VE08-22	202845A01	EE340024	Pot Lid, Stainless Steel, for 290mm Pot <i>Tapa del bote, en acero inoxidable para bote de 290 mm</i>
VE08-23	Not Applicable	EE480432V	Tool, Speed Adjusting, for UniTensor <i>Instrumento para ajuste rápido del UniTensor</i>
VE08-24	Not Applicable	EE480436V	Wrench, Manual Nut Driver, for UniTensor <i>Instrumento Manual para Ajuste de UniTensor</i>
VE08-25	(170209) (153114) (121442)	EE480437V	Tool, UniTensor, for Electric Drill <i>Instrumento para Taladro Electrico para Ajuste de UniTensor</i>

The UniTensor is primarily intended for use where yarn styles are changed fairly frequently. Standard 3-post cabler cap tension devices can be used where less frequent yarn style changes are made. See page 08A for the standard 3-post cabler cap tension device.

**PROBLEM:** When changing yarns using the standard cabler cap tension device, normal practice is to adjust the three tension posts individually, check the resultant tension level with a tensiometer, and then repeat this operation until the desired tension is found. This time-consuming and wasteful operation has to be repeated on every frame position. Further, while a tension device on one position may provide the required tension that is equal to a neighboring position, the manner in which the tension is applied at each post may be completely



<i>Position</i>	<i>OEM Ref. Nos.</i>	<i>Epic No.</i>	<i>Description</i>
-----------------	----------------------	-----------------	--------------------

different. From a practical standpoint, individual tension posts are often unevenly set thus compromising quality. The purpose of having different and increasing spring tensions is defeated. Therefore, it is possible to have a cabling system that gives the appearance of conforming but which may produce cabled yarn at different qualities because of this difference in tension application. Excessive tension may be placed on yarn at any given post, possibly causing yarn bunching, filament separation or broken filaments. Also, this method of adjustment may cause discs to rotate, creating broken filaments which become entrapped in the device necessitating additional labor in device cleaning.

**SOLUTION:** When changing yarns using Epic's new UniTensor™, all three tension posts are reset equally and evenly. Settings for the whole frame are done rapidly with reduced yarn waste and almost no contamination of the tension device. Yarn bunching, broken filaments and filament separation are virtually eliminated by the UniTensor™. Progressive spring value is maintained.

Adjustment of the UniTensor™ is easily done at one position on the frame with the color-coded Manual Nut Driver Wrench, EE480436 and the use of a tensiometer. Once the correct tension is determined on this position, the rear part of the handle of the Manual Nut Driver Wrench may be removed. The tool can then be used in a 3/8" or 8mm (or larger) electric drill with reversing capability. An alternative to the electric drill is the Manual Speed Adjusting Tool (EE480432). These color-coded tools permit all other positions on the frame to be rapidly and evenly adjusted to the same color-coded tension setting. All tools use the same color-coding so the setting from each tool is identical.

The color-coded tools permit standardization of tension settings for a specific yarn. For example, a specific, desired tensiometer reading for a given yarn may correspond to the yellow band. This means that all settings for running that yarn should be set to "yellow". The tools can also be used as a gauge to quickly ascertain that each position is at the proper setting. This color coding is a reference only. Actual yarn tensions should be confirmed by tensiometer checks.

El sistema UniTensor es utilizado para instalaciones que tienen cambio frecuentes de tipos de hilados. Dispositivos estándar de tensión de copa de 3 postes pueden utilizarse cuando el cambio de hilados es menos frecuente. Ver pag. 08 A para el dispositivo estándar de tensión de copa de 3 postes.

**PROBLEMA:** cuando se cambia el tipo de hilados en cableadoras con dispositivo de tensión de copa, la práctica normal es ajustar los tres postes individualmente, controlar la tensión resultante con el tensiómetro, y luego repetir este procedimiento hasta alcanzar la tensión buscada. Esta operación engorrosa debe repetirse en cada posición de la máquina. Más aun, aunque la tensión resultante indicada en una posición puede ser similar a aquella de la posición contigua, la forma cómo se aplica esta tensión puede ser totalmente diferente. Desde una perspectiva práctica, los postes de tensión individuales con frecuencia están calibrados en forma diferente, comprometiendo la calidad. La razón para tener resortes con tensión variable es así ensombrecida, por lo que se puede tener una máquina que en teoría esté bien calibrada pero en la práctica esté produciendo hilo cableado de calidad variable debido a la aplicación irregular de tensión. Una tensión excesiva puede estarse aplicando en un poste posiblemente causando engrosamiento del hilado, separación de filamentos o rotura de los mismos. Adicionalmente, este método de ajuste puede ocasionar el giro de los discos generando fibras rotas que se quedan atrapadas in el dispositivo exigiendo mayor tiempo de mantenimiento.

**SOLUCION:** Cuando se cambian los hilados con el sistema UniTension de Epic, los tres postes de tensión son reajustados de manera nivelada. El ajuste de toda la máquina se hace rápidamente con menor pérdida de hilado y menor contaminación del dispositivo de tensión. Engrosamiento de hilados y separación de filamentos son virtualmente eliminados por el UniTensor. La ventaja del resorte de tensión variable se mantiene.

**Epic Enterprises, Inc., P.O. Box 979, Southern Pines, NC 28388-0979 USA**  
**Telephone Toll Free 800-648-7273 or 910-692-5441 Outside USA**  
**Fax Toll Free 888-692-4147 or 910-692-4147 Outside USA**  
**Website: <http://www.epicenterprises.com> E-Mail: [epic@epicenterprises.com](mailto:epic@epicenterprises.com)**



---

<i>Position</i>	<i>OEM Ref. Nos.</i>	<i>Epic No.</i>	<i>Description</i>
-----------------	----------------------	-----------------	--------------------

---

El ajuste del UniTension es fácilmente realizado en una posición de la máquina con la llave de tuercas manual con código de color (EE 480436) y con la ayuda de un tensiómetro. Una vez que la tensión correcta se ha alcanzado, la parte posterior de la manilla de la llave de tuercas manual puede ser removida; la herramienta puede ser luego utilizada en un taladro reversible de 3/8 o 8 mm. Una alternativa para la herramienta eléctrica es la herramienta manual de ajuste de la velocidad (EE 480432). Esta herramienta con código de color permite un rápido y correcto ajuste del resto de posiciones en la máquina. Todas las herramientas utilizan el mismo código de color por lo que su ajuste es exacto.

Las herramientas con código de color permiten la estandarización de los ajustes para cada tipo de hilado. Por ejemplo, una lectura específica del tensiómetro puede corresponder a la banda de color amarillo, esto significa que todos los ajustes para producir ese tipo de hilo deben estar en amarillo. Las herramientas también sirven para comprobar que todas las posiciones estén debidamente calibradas. Los códigos de color sirven solamente de referencia; los valores reales deberán determinarse a través del tensiómetro.

---

Epic products are intended as replacements for worn or damaged parts in OEM products. OEM Part numbers in (parenthesis) indicate either 1) Improved design 2) the part serves the same function as the OEM part, but may differ from the OEM design, or 3) it is a component of an assembly where no OEM reference number is available, or 4) it is a repair service for the referenced OEM part.

Parts with EE designations are manufactured by Epic and are not authorized by the original equipment manufacturers.

The information herein falls within the normal range of product properties and is based on typical usage results within the industry of the products. Epic assumes no obligation or liability for any advice or information supplied by Epic. The user assumes all responsibility for determining the results and suitability of the products within the user's plant. All such information is provided gratis and user assumes sole responsibility for results obtained.

Volkman is a trademark of Saurer AG. Verdol is a trademark of ICBT.

EE is an Epic trademark designating Epic parts.

Verdol is a trademark of Rieter/ ICBT

© Epic Enterprises, October 2005

---

